

**D E C Y Z J A**  
**pozwolenie zintegrowane**

Na podstawie art. 104, art.105 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz.U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 - w związku z art. 378 ust. 1 , art. 188 ust. 1 i 2, art. 146c, art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.) , rozporządzenie Ministra Środowiska z 21 lipca 2015 r. w sprawie wymagań istotnych dla realizacji Przejściowego Planu Krajowego (Dz.U. 2015, poz. 1138), art. 41, art. 45 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r o odpadach (Dz.U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez SW-SOLAR Czarna Woda Spółka z o.o. z/s w Czarnkowie z dnia 30.07.2015 r.

**o r z e k a m**

**STWIERDZIĆ** wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego nr OŚ.I.7644-6/09 dnia 6.05.2009 r. (zm.OS.6224.7.2011.GK z 3.01.2012 r. i OS.6222.1.2014.GK z 24.11.2014 r.)

**UDZIELIĆ:** SW-SOLAR Czarna Woda Spółka z o.o. z/s w Czarnkowie, ul. Przemysłowa 2, NIP: 763-21-23-284, Regon: 301909810 ujednoczonego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej zainstalowanej 176,26 MW – zlokalizowanej na terenie zakładu w m. Czarnków , ul. Przemysłowa 2

**I. Rodzaj prowadzonej działalności w instalacji:**

Produkcja energii cieplnej w instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej, zainstalowanej 176,26 MW.

**II. Rodzaj instalacji**

**1. Charakterystyka techniczna i stosowane technologie**

**2. Urządzenia techniczne wchodzące w skład instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy 176,26 MW wraz z urządzeniami pomocniczymi:**

- Kocioł parowy K1 typ OR 32/40/450 o wydajności pary 35 t/h i mocy brutto zainstalowanej w paliwie 44,96 MW
- Kocioł parowy K2 typ OR 32/40/450 o wydajności pary 40 t/h i mocy brutto zainstalowanej w paliwie 45,12 MW
- Kocioł parowy K3 typ OR 32/40/450 o wydajności pary 36 t/h i mocy brutto zainstalowanej w paliwie 44,40 MW
- Kocioł parowy K4 - OMNIKAL 45/70/450 opalany biomasą i gazem ziemnym wysokometanowym GZ-50 o wydajności pary 45 t/h i mocy brutto zainstalowanej w paliwie 41,78 MW

Z uwagi na zastosowane rozwiązania techniczne w instalacji oraz wymagania określone przepisami dozorowymi, eksploatowane są przemiennie dwa kotły węglowe, natomiast trzeci stanowi zawsze rezerwę na wypadek awarii jednego z pracujących kotłów.

### 3. Charakterystyka energetyczna kotłów:

Parametry charakterystyczne pracy kotłów					
Nr kotła	Moc cieplna w paliwie [MW]	Ciśnienie pary [bar]	Temperatura pary [°C]	Rodzaj spalanego paliwa	Urządzenia ochronne
1	2	3	4	5	6
K1	44,96	40	450	Spalanie węgla kamiennego (miała węglowego). Podstawowym paliwem kotłów jest węgiel kamienny (miała węglowy).	Każdy kocioł K1, K2 i K3 posiada osobny, dwustopniowy system odpylania spalin: I stopień multicyklon osiowy podwójny + II stopień bateria cyklonów. Ogólna sprawność układu odpylania każdego kotła - 95 %
K2	45,12				
K3	44,40				
K4	41,78	69	450	Spalanie biomasy z gazem. Biomasa + gaz ziemny wysokometanowy GZ50 w ilości do 9 % mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie	Elektrofiltr o sprawności odpylania wynoszący 97 %

Charakterystyka energetyczna kotłów						
Parametr	Symbol	Jednostka	Kotły węglowe			Kocioł na biomase K4
			K1	K2	K3	
1	2	3	4	5	6	7
Typ kotła	-	-	OR32/40/450	OR32/40/450	OR32/40/450	Omnikal 45/70/450
Sprawność	$\eta$	[%]	75	80	75	80
Ciśnienie pary	p	MPa	4,0	4,0	4,0	6,9
Temp.pary	t	[°C]	450	450	450	450

Temperatura wylotowa gazów	t	[K]	425	425	425	460
Entalpia pary przegrzanej	$h_D$	[kJ/kg]	3330	3 330	3330	3299
Tem. wody zasilającej	t	[°C]	105	105	105	180
Entalpia wody zasilającej	$h_w$	[kJ/kg]	439,53	439,53	439,53	763
Wydajność cieplna kotła	[D]	[Mg <sub>par</sub> /h]	35,0	40,0	36,0	45,0

Bezpośrednio z instalacją spalania paliw powiązane są technologicznie urządzenia i obiekty:

- Instalacja odpylania spalin dla kotłów K1, K2, K3 i K4.
- Dwa kominy do odprowadzania spalin: komin stalowy z kotłów węglowych, H = 50 m, D = 3,2 m oraz komin stalowy z kotła na biomasę, H = 40 m, D = 1,5m.
- Turbina (wyłączona z eksploatacji).
- Urządzenia odpylające zbiorniki z biomasą suchą.
- Instalacja transportu biomasy suchej.
- Istniejąca stacja uzdatniania (SUW 1) wody powierzchniowej do produkcji pary o wydajności 35 m<sup>3</sup>/h.
- Nowa stacja uzdatniania wody (SUW 2), powierzchniowej do produkcji pary o wydajności 44 m<sup>3</sup>/h.
- Stacja filtrów (SF) przed nową stacją uzdatniania wody.
- Stacja neutralizacji ścieków (SNS) powstających z uzdatniania wody do produkcji energii cieplnej o przepustowości 60 m<sup>3</sup>/d.
- Plac magazynowy mialu węglowego, paliw stałych i biomasy oraz wiata magazynowa biomasy.
- Plac magazynowy odpadów paleniskowych.

Spaliny z kotłów K1 - K3 odprowadzane są wspólnym emitorem stalowym, otwartym, o wysokości 50 m i średnicy 3,2 m.

Spaliny z kotła K4 odprowadzane są oddzielnym emitorem stalowym o wysokości 40 m. i średnicy 1,5 m.

Stosowane warianty pracy kotłów:

- K1 + K2 + K4 – moc brutto 131,86 MW
- K2 + K3 + K4 – moc brutto 131,30 MW
- K1+ K3 + K4 – moc brutto 131,14 MW

Spaliny z każdego kotła K1, K2 i K3 po przejściu przez przegrzewacz pary i podgrzewacz wody są kierowane do osobnego dla każdego kotła układu odpylania spalin. Każdy z kotłów K1, K2 i K3 posiada indywidualny, dwustopniowy system odpylania spalin. Pierwszy stopień stanowi multicyklon osiowy podwójny typu M2-18/I-turbo, a drugi stopień stanowi bateria cyklonów podwójnych typ CE 8. Łączna sprawność układu odpylającego wynosi  $\eta = 95\%$ . Układy te znajdują się po północnej stronie budynku kotłowni kotłów K1, K2 i K3. Oczyszczone gazy ze wszystkich kotłów odprowadzane są do powietrza wspólnym emitorem EC1– kominem o wysokości  $h = 50$  m i średnicy  $d = 3,2$  m.

Urządzenia odpylające spaliny są typowymi urządzeniami do zatrzymywania pyłów o działaniu erozyjnym. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do cyklonów wynosi 400°C, a maksymalne stężenie pyłu 50 g/m<sup>3</sup>. Multicyklon wchodzący w skład dwustopniowego odpylania spalin charakteryzuje się sprawnością odpylania dla ziaren erozyjnych o średnicy powyżej 60 µm około 50%.

Spaliny z kotła K4 oczyszczane są w elektrofiltrze, zasada wychwytywania elektrostatycznego polega na nadaniu cząstkom zawieszonym w strumieniu gazu ujemnego ładunku elektrostatycznego, aby osadzały się na dodatnio naładowanych elektrodach, elektrofiltr zainstalowany za kotłem K – 4 cechuje:

- Wydajność = 64 000 Nm<sup>3</sup>/h
- Sprawność odpylania = 97%
- Temperatura pracy = 230 °C – 250 °C
- Materiał wydzielony: pył < 10 µm (popiół lotny).

#### 4. Charakterystyka energetyczna paliw:

Paliwo Parametr	Jedn.	Miał węglowy	Biomasa		Gaz GZ 50
			Ruszt	Palniki	
Wartość opałowa Q <sub>r</sub>	[kJ/kg]	23 500	7 100	18 000	35 000 [kJ/Nm <sup>3</sup> ]
Zawartość popiołu A <sub>r</sub>	[%]	18	2,0	3,4	-
Zawartość siarki całkowitej S <sub>c</sub>	[ % ]	0,8	0,05	0,15	40 [mg/Nm <sup>3</sup> ]
Wilgotność W <sub>c</sub>	[%]	5 - 9	30 - 55	5 - 8	-

#### 5. Roczne zużycie paliw:

Zestawienie najważniejszych surowców i półproduktów wytwarzanych w instalacji (instalacjach) (dla potrzeb bilansu masowego)			
Przewidywane zużycie materiałów, surowców paliw i energii			
Rodzaj materiału, surowca lub paliwa	Jednostka	Ilość zużywana w roku	
1	2	3	
Węgiel (miał węglowy)	[Mg]	49 875,2	
Biomasa	[Mg]	37 845,9	
Gaz ziemny GZ50	[m <sup>3</sup> ]	64 754,0 [50,508 Mg]*	
Olej napędowy	[Mg]	21,03	
Sól do zmiękczenia	[kg]	88 875,0	
Woda na cele	Socjalne - bytowe	[m <sup>3</sup> ]	1 200,0
	Stacji SUW 1	[m <sup>3</sup> ]	300 000,0
	Stacji SUW 2	[m <sup>3</sup> ]	120 000,0,
	Chłodnicze	[m <sup>3</sup> ]	80 000,0
Ścieki**	[m <sup>3</sup> ]	39 568,80	
Energia elektryczna	-	8 321,8	

\*gęstość GZ50 przyjęto jako 0,78kg/m<sup>3</sup>

## 6. Odpylanie zbiorników i transportu biomasy

Charakterystyka urządzeń ograniczających emisję z transportu biomasy							
Lp.	Nazwa	Funkcja	Emitor	Wydajność [m <sup>3</sup> /h]	Ilość worków	Długość/śr worków [mm]	Powierzchnia. filtracji
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Filtr tkaninowy o skuteczności 99 % (oddechowy)	Odpylanie zbiornika TO2 (Odpowietrzenie zbiornika biomasy suchej TO2)	F11	30 000	134	3000/150	189
2	Filtr tkaninowy o skuteczności 99 % (oddechowy)	Odpylanie zbiornika TO1 (Odpowietrzenie zbiornika biomasy suchej TO1)	F13	30 000	134	3000/150	189
3	Filtr tkaninowy	Filtr Schuco	F14	20 000	150	3000/160	226
4	Cyklofiltr o skuteczności 99 %	Zbiornik biomasy suchej (Odpowietrzenie zbiornika biomasy suchej o poj. 1 000 m <sup>3</sup> )	F15	18 500	41	3710/155	74
5	Filtr tkaninowy o skuteczności 99 %	Odpylanie transportu biomasy na ruszt do kotła	F 16	24 400	210	3000/135	267

## 7. Zmiękczalnia (SUW 1)

Na potrzeby instalacji uzdatnianie wody prowadzone jest w zmiękczalni, w której woda zostaje poddana procesom usuwania związków powodujących twardość wody.

Proces uzdatniania obejmuje następujące etapy:

- dekarbonizację za pomocą wody wapiennej,
- filtrację,
- zmiękczenie jonitowe,
- usuwanie twardości szczątkowej w kotle z fosforanem trójsodowym.

Powstające ścieki są oczyszczane w oczyszczalni mechaniczno - chemicznej o przepustowości 60 m<sup>3</sup>/dobę.

## 8. Nowa stacja uzdatniania wody (SUW 2).

Proces uzdatniania wody prowadzony jest w nowej stacji uzdatniania wody (SUW 2).

Nowa stacja uzdatniania wody (SUW 2) oparta jest na nowoczesnej technologii demineralizacji wody z użyciem odwróconej osmozy. Stacja ta zastąpi istniejącą stację uzdatniania wody (SUW 1), która pełniła będzie funkcję stacji rezerwowej.

Nowa stacja uzdatniania znajduje się wewnątrz istniejącego budynku kotłowni kotłów K1, K2 i K3. W budynku tym znajduje się także istniejąca stacja uzdatniania wody, która po uruchomieniu nowej pełnić będzie rolę stacji awaryjnej, rezerwowej.

Woda na potrzeby instalacji spalania paliw SW-SOLAR Czarna Woda Sp. z o.o. tak jak dotychczas kupowana będzie od STEICO Sp. z o.o. na podstawie zawartej umowy i wykorzystywana do uzupełniania strat w obiegu wodno - parowym kotłów oraz do chłodzenia urządzeń instalacji.

W nowej stacji uzdatniania wody przygotowywana będzie woda uzupełniająca straty w obiegu wodno – parowym kotłów. Wydajność maksymalna nowej stacji wynosić będzie ok. 44 m<sup>3</sup>/h.

Proces uzdatniania wody obejmuje następujące etapy:

- proces filtracji,
- proces zmiękczenia jonitowego,
- proces odwróconej osmozy (RO),
- retencjonowanie wody uzdatnionej wraz z jej korektą chemiczną.

### **III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

#### **1. Metody zapobiegania lub ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów:**

- spalanie lepszego gatunkowo węgla (niska zawartość popiołu),
- selekcja odpadów w miejscu ich wytwarzania,
- Selektywne magazynowanie odpadów w sposób wykluczający ujemny wpływ tego procesu na środowisko
- magazynowanie odpadów, z zachowaniem dopuszczalnych czasów magazynowania, tzn. 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, a dla odpadów z przeznaczeniem składowania – nie dłużej niż przez okres 1 roku,
- ewidencję odpadów, umożliwiającą ilościową i jakościową kontrolę odpadów wytwarzanych, poddawanych odzyskowi lub unieszkodliwianych oraz kompleksową kontrolę w zakresie obrotu odpadami,
- przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami,
- składowanie tylko tych odpadów, dla których nie znajdują uzasadnienia inne możliwości ich zagospodarowania.

#### **2. Stosowanie następujących metod i technik ochrony powietrza:**

- w zakresie redukcji emisji dwutlenku siarki – stosowanie paliwa o odpowiedniej zawartości siarki,
- w zakresie redukcji emisji pyłu – odpylanie gazów odlotowych przy wykorzystaniu urządzeń odpylających, dbałość i kontrola celem zachowania ich wysokiej sprawności,
- w zakresie redukcji emisji tlenków azotu:
  - prowadzenie procesu spalania w temperaturze poniżej 1200° C aby tlenki azotu powstawały tylko z azotu zawartego w paliwie oraz nie dopuścić do emisji tlenków termicznych powstających z tlenu i azotu zawartego w powietrzu
  - pomiar zawartości tlenu w spalinach sondą w celu utrzymywania odpowiedniego nadmiaru powietrza  $\lambda$  na poziomie 2,5 dla kotłów OR 32 i 1,5 dla kotła OMNIKAL; oraz regulacja temperatury co bezpośrednio ogranicza poziom emisji CO i NO<sub>x</sub> w spalinach
  - spalanie etapami

- spalanie na ruszcie wilgotnej biomasy w celu obniżenia temperatury spalania, mającej wpływ na obniżenie stężenia NO<sub>x</sub>

### **3. Metody zapobiegania lub ograniczenia emisji hałasu do środowiska:**

3.1. Ekranowanie większości źródeł emitujących hałas do środowiska

## **IV. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Ze względu na lokalizację oraz sposób funkcjonowania przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego przemieszczania się substancji wprowadzanych do środowiska.

## **V. Warunki poboru wód powierzchniowych**

Dla potrzeb instalacji woda dostarczana jest przez inny podmiot STEICO spółka z o.o. w Czarnkowie, na podstawie udzielonego przez Starostę Czarnkowsko-Trzcianeckiego pozwolenia wodnoprawnego OS.6341.103.2014.MF z 31.12.2014 r.

## **VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów**

### **1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza w trakcie normalnej pracy źródeł**

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz rodzaje substancji wprowadzanych do powietrza z poszczególnych źródeł.

#### **1.1. Emisja z emitora kotłów K1, K2 i K3 równa się emisji ze źródła.**

Rodzaj zanieczyszczenia	Standardy emisyjne [mg/Nm <sup>3</sup> s.s.]			
	[6 % O <sub>2</sub> ]			[5,73 % O <sub>2</sub> ]
	Kocioł 1	Kocioł 2	Kocioł 3	Kocioł 4
Pył	400	400	400	93
Dwutlenek siarki	1 500	1 500	1 500	374
Dwutlenek azotu	400	400	400	382

## 1.2. Odpylanie zbiorników i transportu biomasy :

Wielkości emisji z odpowietrzenia zbiorników magazynowych i odpylania układów przygotowania i transportu biomasy					
Numer emitora	Źródło emisji	Dane emitora [m]	Substancja emitowana	Wielkość emisji	
				Godzinowa [kg/h]	Roczna [Mg/rok]
1	2	3	4	5	6
F11	Odpowietrzenie zbiornika biomasy suchej TO2	H = 20,0 D = 1,17	Pył ogółem	0,0149998	0,091229
			Pył zawieszony PM2,5	0,0119998	0,072983
			Pył zawieszony PM10	0,0149998	0,091229
F13	Odpowietrzenie zbiornika biomasy suchej TO1	H = 16,0 D = 1,17	Pył ogółem	0,0149998	0,091229
			Pył zawieszony PM2,5	0,0119998	0,072983
			Pył zawieszony PM10	0,0149998	0,091229
F14	Odpowietrzenie zbiornika biomasy suchej o poj. 60 m <sup>3</sup>	H = 7,5 D = 0,95	Pył ogółem	0,0040000	0,024328
			Pył zawieszony PM2,5	0,0032000	0,019462
			Pył zawieszony PM10	0,0040000	0,024328
F15	Odpowietrzenie zbiornika biomasy suchej o poj. 1 000 m <sup>3</sup>	H = 33,0 D = 0,90	Pył ogółem	0,0040000	0,024328
			Pył zawieszony PM2,5	0,0032000	0,019462
			Pył zawieszony PM10	0,0040000	0,024328
F16	Odpylnia układu podawania biomasy	H = 7,65 D = 0,91	Pył ogółem	0,0050000	0,030410
			Pył zawieszony PM2,5	0,0040000	0,024328
			Pył zawieszony PM10	0,0050000	0,030410

## 1.3. Warunki emisji do powietrza w warunkach odbiegających od normalnych

Emisja ta występuje w trakcie rozruchu technologicznego kotłów.

Czas pracy poszczególnych kotłów w warunkach odbiegających od normalnych wynosi w ciągu roku 0,2% rocznego czasu pracy kotłów)



#### 1.4. Emisja roczna [Mg/rok]:

Maksymalne emisje substancji E-1 SW-SOLAR Czarna Woda Sp. z o.o. – EC Czarnków – (K1, K2, K3)				
Lp.	Lata	Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg/rok]	Działania
1	2	3	4	5
1	2016	SO <sub>2</sub>	1102,39	2016 r. – zakończenie budowy instalacji odpylania;
		NO <sub>x</sub>	330,71	
		PYŁ	55,12	
2	2017	SO <sub>2</sub>	803,76	-
		NO <sub>x</sub>	275,59	
		PYŁ	42,26	
3	2018	SO <sub>2</sub>	505,14	2018 r. – zakończenie budowy instalacji odsiarczania
		NO <sub>x</sub>	220,47	
		PYŁ	29,39	
4	2019	SO <sub>2</sub>	206,52	2019 r. – zakończenie budowy instalacji odazotowania
		NO <sub>x</sub>	165,36	
		PYŁ	16,53	
5	I półrocze 2020	SO <sub>2</sub>	103,26	-
		NO <sub>x</sub>	82,68	
		PYŁ	8,27	

#### Emitor E-2:

dwutlenek siarki	2,7994 Mg/a
NO <sub>x</sub> jako dwutlenek azotu	44,070 Mg/a
pył zawieszony PM10 = PC	13,046 Mg/a
pył zawieszony PM 2,5	13,046 Mg/a

## 2. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz określenie sposobu postępowania z odpadami

### 2.1. Wykaz rodzajów i ilości odpadów, dopuszczonych do wytworzenia w instalacji określają poniższe tabele:

#### Odpady niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w ciągu roku:

Rodzaj odpadu wytwarzanego. Odpady niebezpieczne			
Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość wytwarzana Mg/rok
1	2	3	4
1	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	10,0
2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	10,0
3	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	5,0
4	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	1,0
		<b>Razem</b>	<b>26,0</b>

#### Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w ciągu roku

Rodzaj odpadu wytwarzanego. Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość wytwarzana Mg/rok
1	2	3	5
1	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	2,0
2	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy (pasy klinowe, taśmy, uszczelki itp.),	07 02 80	2,0
3	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych.	10 01 80	30 000
4	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	5,0
5	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	10,0

<b>Rodzaj odpadu wytwarzanego. Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
<b>Lp.</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Ilość wytwarzana Mg/rok</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>5</b>
6	Opakowania z metali	15 01 04	<b>1,0</b>
7	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	<b>2,0</b>
8	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ci ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	15 02 03	<b>3,0</b>
9	Zużyte opony	16 01 03	<b>1,0</b>
10	Zużyte urządzenia inne niż inne wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	<b>3,0</b>
11	Bateria alkaliczne	16 06 04	<b>0,5</b>
12	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	<b>0,5</b>
13	Szkło (magazynowane w pojemnikach w wydzielonym boksie)	17 02 02	<b>2,0</b>
14	Żelazo i stal – złom metali,	17 04 05	<b>200,0</b>
15	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	<b>1,0</b>
16	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	<b>5,0</b>
17	Osady z dekarbonizacji wody	19 09 03	<b>150,0</b>
18	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	<b>5,0</b>
19	Inne nie wymienione odpady	19 09 99	<b>10,0</b>
		<b>Razem</b>	<b>30 403,0</b>

## 2.2. Sposób postępowania z odpadami oraz miejsca i sposób ich magazynowania

Sposób postępowania z odpadami oraz miejsca i sposób ich magazynowania				
Lp .	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
1	2	3	4	5
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Magazynowane w kontenerach 1000 l, w boksach na odpady	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad, w zależności od działań odbiorcy i rodzaju odpadu, będzie poddany procesowi odzysku R3
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Boks na odpady. Magazynowanie luzem w wydzielonym boksie, na utwardzonym podłożu	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad, w zależności od działań odbiorcy i rodzaju odpadu, będzie poddany procesowi odzysku R1. Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowane zezwolenia R3, R12, D13
3	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Plac magazynowy żuźła. Magazynowane w rejonie ciepłowni, na utwardzonym i odwodnionym placu	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad, w zależności od działań odbiorcy i rodzaju odpadu, będzie poddany procesowi odzysku R10, R11. Przekazywane celem odzysku podmiotom posiadającym stosowane zezwolenia lub osobom fizycznym R5, R12
4	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn paliw. W szczelnych metalowych i oznakowanych beczkach, na utwardzonym podłożu, w pomieszczeniu zamkniętym, niedostępnym dla osób nieuprawnionych.	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad, w zależności od działań odbiorcy i rodzaju odpadu, będzie poddany procesowi odzysku R9 – powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów, lub trafi do instalacji, w której nastąpi jego termiczne przekształcenie, co kwalifikuje się, jako wykorzystanie paliwa lub innego środka wytwarzania energii oznaczone, jako R1 lub proces unieszkodliwiania oznaczony, jako D10. Przekazywane celem odzysku

**Sposób postępowania z odpadami oraz miejsca i sposób ich magazynowania**

<b>Lp .</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadu</b>	<b>Dalszy sposób postępowania z odpadem</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
				podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia R9, R12
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boks na odpady. Magazynowane w wydzielonym boksie, na utwardzonym podłożu.	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad będzie poddany odpowiedniemu procesowi odzysku np. R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych), lub trafi do instalacji, w której nastąpi jego termiczne przekształcenie, co kwalifikuje się, jako proces unieszkodliwiania oznaczony, jako D10, lub trafi na składowisko odpadów – proces unieszkodliwiania D1. Odzysk energetyczny we własnej instalacji spalania paliw w procesie R1
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boks na odpady. Magazynowane w workach foliowych w wydzielonym boksie.	Sugerowany dalszy sposób postępowania z odpadem – R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Inne możliwe sposoby postępowania z odpadem to: D1 Składowanie na gruncie lub na powierzchni ziemi (np. składowiska itp.) lub D10 Przekształcanie termiczne na lądzie. Przekazywane celem odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia R3, R12
7	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane w wydzielonym boksie	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów.
8	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane w wydzielonym boksie	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów.
9	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i	Boks na odpady o utwardzonej, szczelnej nawierzchni. W workach z tworzyw sztucznych, w wyznaczonym boksie.	Odpad przekazywany jest podmiotowi posiadającemu niezbędne, ważne zezwolenie do dalszego gospodarowania odpadami. Sugerowany dalszy sposób postępowania z odpadem – R11 Wykorzystanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10. Inne możliwe sposoby postępowania z odpadem to: D5 Składowanie na

**Sposób postępowania z odpadami oraz miejsca i sposób ich magazynowania**

Lp .	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
1	2	3	4	5
		II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)		składowiskach odpadów w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczenie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.) lub D10 Przekształcenie termiczne na ładzie. Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia R12, D13
10	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Boks na odpady o utwardzonej, szczelnej powierzchni. W szczelnych, zamykanych beczkach metalowych lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad, w zależności od działań odbiorcy trafi do instalacji, w której nastąpi jego termiczne przekształcenie, co kwalifikuje się, jako proces unieszkodliwiania oznaczony, jako D10, lub trafi na składowisko w sposób celowo zaprojektowany – proces unieszkodliwiania D5. Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia R12, D5, D10, D13
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane na paletach lub w kontenerach 1000 l w boksach na odpady	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad trafi do instalacji, w której zostanie wykorzystany, jako paliwo lub inny środek wytwarzania energii, co jest oznaczone, jako proces odzysku R1, lub nastąpi jego termiczne przekształcenie oznaczone jest, jako proces unieszkodliwiania D10, lub trafi na składowisko odpadów – proces unieszkodliwiania D1. Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie R12, D5, D10, D13
12	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane na paletach w boksach na odpady	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę posiadającego niezbędne, ważne zezwolenie do dalszego gospodarowania odpadami, z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad, w zależności od działań odbiorcy i rodzaju odpadu, będzie poddany odpowiedniemu procesowi odzysku ART., lub trafi na

**Sposób postępowania z odpadami oraz miejsca i sposób ich magazynowania**

<b>Lp .</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadu</b>	<b>Dalszy sposób postępowania z odpadem</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
				składowisko w sposób celowo zaprojektowany – proces unieszkodliwiania.
13	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Kontener typu KS Wydzielone, zamknięte pomieszczenie.	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę posiadającego niezbędne, ważne zezwolenie do dalszego gospodarowania odpadami, z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad, w zależności od działań odbiorcy i rodzaju odpadu, będzie poddany odpowiedniemu procesowi odzysku ART., lub trafi na składowisko w sposób celowo zaprojektowany – proces unieszkodliwiania D5. Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie R4, R12, D13
14	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż inne wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane na paletach w zamkniętym pomieszczeniu na utwardzonej powierzchni	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów.
15	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w pojemnikach w wydzielonym boksie	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów.
16	16 06 04	Bateria alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu w kartonach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów.
17	17 02 02	Szkło	Magazynowane w pojemnikach w wydzielonym boksie.	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów.
18	17 04 05	Żelazo i stal – złom metali,	Rejon warsztatu lub inne miejsca w zależności od źródła	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem

**Sposób postępowania z odpadami oraz miejsca i sposób ich magazynowania**

Lp .	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
1	2	3	4	5
			powstania odpadu. Magazynowane w kontenerach.	odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad będzie poddany odzyskowi R4 (recykling lub odzysk metali i związków metali), lub trafi na składowisko odpadów – proces unieszkodliwiania D1. Przekazywane celem odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia R4, R12
19	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Boks na odpady. Magazynowane w pojemnikach lub luzem w wyznaczonym boksie, na utwardzonym podłożu.	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad będzie poddany odzyskowi (recykling lub odzysk metali i związków metali), lub trafi na składowisko odpadów – proces unieszkodliwiania. Przekazywane celem odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia R4, R12
20	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Magazynowane w workach lub pojemnikach w wydzielonym boksie	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad będzie poddany odzyskowi (recykling lub odzysk metali i związków metali), lub trafi na składowisko odpadów – proces unieszkodliwiania.
21	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Rejon ciepłowni. Wykorzystanie na terenie zakładu (odzysk) do gaszenia żużla i popiołów lotnych.	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę lub odzyskiwany we własnej instalacji do mokrego odbioru odpadów paleniskowych w procesie R12 i R11.
22	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Rejon ciepłowni. Magazynowane na utwardzonym placu i przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku i unieszkodliwiania.	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad będzie poddany odzyskowi (recykling lub odzysk metali i związków metali), lub trafi na składowisko odpadów – proces unieszkodliwiania. Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie R3, R12, D13
23	19 09 99	Inne nie wymienione odpady (złoża żwirowe zanieczyszczone	Rejon ciepłowni. Magazynowane na utwardzonym placu i przekazywane uprawnionym	Odpad będzie odbierany przez uprawnionego odbiorcę z miejsca czasowego przechowywania, przewożony pojazdem odbiorcy przystosowanym do transportu odpadów. Następnie odpad będzie poddany



Sposób postępowania z odpadami oraz miejsca i sposób ich magazynowania				
Lp .	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
1	2	3	4	5
		osadami po dekarbonizacji wody)	podmiotom do odzysku i unieszkodliwienia	odzyskowi (recykling lub odzysk metali i związków metali), lub trafi na składowisko odpadów – proces unieszkodliwiani. Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie R3, R12, D13

### 2.3. Zapobieganie i ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów:

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie ich ilości to:

- efektywne zarządzanie i racjonalne gospodarowanie surowcami, energią i materiałami wsadowymi, np. poprzez kontrolowanie, analizowanie wskaźników po zakończeniu każdego miesiąca rozliczeniowego:
  - zużycia mialu
  - zużycia wapna hydratyzowanego
  - produkcji wody uzdatnionej
  - zużycia energii cieplnej
- usprawnienie technologii, unowocześnianiu urządzeń i maszyn,
- edukacja ekologiczna pracowników (przeprowadzaniu systematycznych szkoleń pracowników w zakresie gospodarki odpadami,
- redukcję odpadów u źródła,
- segregacja strumienia odpadów w miejscu powstawania,
- spalanie mialu węglowego o wysokich parametrach (wysoka kaloryczność, niska zawartość popiołu).
- optymalizacja zużycia surowców,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych;
- analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
- właściwa i selektywna zbiórka i magazynowanie odpadów,
- wyeliminowanie źródeł wycieków,
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- zwiększenie ilości odpadów poddawanych recyklingowi,
- wprowadzenie w przedsiębiorstwach zasad „Czystszej Produkcji”, która kładzie nacisk na ograniczenie zanieczyszczeń u źródła, czyli w momencie ich powstawania w procesie produkcyjnym.

W celu zapobiegania powstawania oraz ograniczenia ilości powstających odpadów w sposób ciągły i systematyczny stosowane będą w procesach technologicznych czynności mające na celu ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów.

Czynności do zastosowania to:

- reżim technologiczny w całym cyklu produkcyjnym,
- bieżący i perfekcyjny nadzór kierownictwa nad poszczególnymi działami,

- maksymalne wykorzystanie surowca i energii,
- racjonalna gospodarka wodno-ściekowa,
- selektywny zbiór odpadów w miejscu ich powstania.

Sposób gospodarowania odpadami na terenie zakładu SW-SOLAR Czarna Woda Sp. z o.o. obejmować będzie:

1. Selektywne zbieranie – magazynowanie odpadów w przystosowanych do tego celu pojemnikach i kontenerach. Czas gromadzenia odpadów uzależniony jest od rodzaju magazynowanych odpadów, możliwości technicznych, organizacyjnych a także względów sanitarnych, lub od zgromadzenia odpowiedniej partii wysyłkowej określonej przez odbiorców tych odpadów i nie przekracza terminów określonych w Ustawie o odpadach.
2. Transport odpadów odbywa się transportem należącym do poszczególnych odbiorców.
3. Działania zmierzające do poprawy funkcjonowania gospodarki odpadami:
  - Zapewnienie zakładanych poziomów odzysku odpadów z selektywnej zbiórki odpadów:
    - wielkogabarytowych
    - wyselekcjonowanych z komunalnych,
    - poprodukcyjnych.

### 3. Odzysk odpadów

Z pracą instalacji objętej niniejszym pozwoleniem związany jest odzysk odpadów wytwarzanych w zakładzie oraz nabywanych od innych podmiotów.

<b>Rodzaje i ilości odpadów poddawanych odzyskowi w procesie R1.</b>				
<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Sposób odzysku</b>	<b>Maksymalna ilość odpadów do odzysku [Mg/rok]</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odzysk w procesie R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Odpady są spalane w kotle K4	24 000
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		5 000
3	03 01 01	Odpady kory i korka		95 000
4	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		100 000
5	03 03 01	Odpady z kory i drewna		20 000
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		350
7	15 01 03	Opakowania z drewna		3 500

W instalacji prowadzony jest również odzysk odpadu o kodzie 19 09 03, czyli osady z dekarbonizacji wody. Osady te powstają w procesie dekarbonizacji wody i są wykorzystywane do mokrego odbioru

odpadów paleniskowych z kotłów. Odpady te składają się w 85 – 90 % z węglanu wapnia i występują w postaci szlamu o dużym stopniu uwodnienia.

Procesy odzysku odpadu 19 09 03 – Osady z dekarbonizacji wody, kwalifikowany jest jako:

- R11 – Wykorzystanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11

**Tabela 3.5-7 Rodzaje i ilości odpadów poddawanych odzyskowi w procesie R11 i R12.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób odzysku	Maksymalna ilość odpadów do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4	5
1	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Odzysk w procesie R11 i R12	30

Odzysk odpadu 19 09 03 – Osady z dekarbonizacji wody, polega na wykorzystaniu go do gaszenia żużla ze spalania węgla. Osady z dekarbonizacji wody w większości są przekazywane do kompostowania (GWDA Piła), ale inwestor wykorzystuje je w części do gaszenia żużla ze spalania węgla.

#### 4. Emisja hałasu do środowiska

##### 4.1. Źródła hałasu w EC

Źródła powstawania hałasu – hale produkcyjne						
Źródło hałasu	Maksymalne czasy pracy źródeł hałasu dla czasu odniesienia równego: 8 h w porze dnia, 1 h w porze nocy	L <sub>wA</sub> [dB]	L <sub>wAeq</sub> Dzień [dB]	L <sub>wAeq</sub> Noc [dB]	Czas operacji pojedynczego źródła hałasu lub pojedynczego zastępczego źródła hałasu	
					pora dnia	pora nocy
1	2	3	4	5	6	7
Budynek kotłowni węglowej (K1, K2 i K3)	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	90,0	90,0	90,	8	1
Kotłownia biomasowa (K4)	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	85,0	85,0	85,0	8	1
Pompownia wody przemysłowej	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	85,0	85,0	85,0	8	1
Budynek układu podawania biomasy	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	85,0	85	85	8	1

Źródła powstawania hałasu pracujących w otwartej przestrzeni						
Źródło hałasu	Maksymalne czasy pracy źródeł hałasu dla czasu odniesienia równego: 8 h w porze dnia, 1 h w porze nocy	L <sub>WA</sub> [dB]	L <sub>WAeq</sub> Dzień [dB]	L <sub>WAeq</sub> Noc [dB]	Czas operacji pojedynczego źródła hałasu lub pojedynczego zastępczego źródła hałasu (w czasie odniesienia)	
					pora dnia	pora nocy
1	2	3	4	5	6	7
Baterie cyklonowe + Wentylatory wyciągowe spalin z kotłów węglowych – 3 szt.*	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	89,0	89,0	89,0	8	1
Dmuchała transportu pneumatycznego (Ruth'za) – 1 szt.	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	85,0	85,0	85,0	8	1
Elektrofiltr + Wentylator wyciągowy spalin z kotła biomasowego	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	88,0	88,0	88,0	8	1
Transport odpadów paleniskowych (żużla i koksiku) z kotła biomasowego	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	80,0	80,0	80,0	8	1
Wentylator odpylania transportu biomasy – 1 szt.	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	90,0	90,0	90,0	8	1
Wentylatory układów transportu biomasy suchej (WT8, WT9, WT10) – 3 szt.***	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	99,0	99,0	99,0	8	1
Wentylatory układów transportu biomasy suchej (WT8.2, WT 13.1) – 3 szt.***	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	89,0	89,0	89,0	8	1
Transport odpadów paleniskowych z kotłów węglowych (żużla i koksiku) na plac magazynowy	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	75,0	75,0	75,0	8	1
Ładowarka – wałowanie węgla na placu magazynowym, transport biomasy	2 h I zmiana 2 h II zmiana -	101,0	95	95	8	1
Zawór bezpieczeństwa upustu pary – 7 szt.**	0,02 h I zmiana 0,02 h II zmiana 0,02 h III zmiana	125,0	100,7	109,8	8	1
Suwnica bramowa na placu magazynowym węgla (rozładunek węgla + podawanie węgla do układu nawęglania)	8 h I zmiana 8 h II zmiana 8 h III zmiana	83,0	83,0	83,0	8	1
Transport kołowy biomasy – 1 szt.	8 h I zmiana - -	78,0	78,0	78,0	8	1

\* - w danym czasie eksploatowane mogą być maksymalnie dwa wentylatory (nigdy wszystkie trzy kotły węglowe nie pracują razem)

\*\* - zawory upustowe pary uruchamiają się wyłącznie w sytuacjach awaryjnych. Czas działania zaworu wynosi ok. 2 minut

\*\*\* - jednoczesna ilość pracujących wentylatorów transportu biomasy suchej wynosi maks. 3 sztuki.

Maksymalnie eksploatowane są zawsze dwie baterie cyklonowe i dwa wentylatory wyciągowe spalin.

Jednocześnie ilość eksploatowanych wentylatorów transportu biomasy suchej wynosi od 1 do 3 szt, albo pracują wentylatory przypisane do zbiornika TO1, albo TO2. Wariantowość pracy zależy od poziomu napełnienia pyłem tych zbiorników.

**4.2. Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A** przenikający do środowiska na terenie zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi będzie wynosił:

- w porze dziennej w godzinach 6.00 - 22.00  $\leq 55$  dB
- w porze nocnej w godzinach 22.00 - 6.00  $\leq 45$  dB

**4.3. Stan odbiegający od normalnych warunków** eksploatacji będzie polegał na włączeniu zaworu bezpieczeństwa upustu pary. Sytuacja taka może występować sporadycznie kilka razy w roku, a czas działania zaworu będzie wynosił maksymalnie dwie minuty na dobę.

## **5. Warunki wprowadzania ścieków**

### **5.1. Ścieki przemysłowe**

Źródłem emisji ścieków do środowiska z instalacji EC jest:

- instalacja do uzdatniania wody
- nadmiar wód pochłoniczych z chłodzenia urządzeń energetycznych

Odbiornikiem wszystkich ścieków jest ciek przepływający przez teren zakładu – kolektor burzowy 2 x Ø 1000 , częściowo skanalizowany, który dopływa do Noteci w km 136 + 250 za stopniem wodnym w m. Pianówka. Położenie geograficzne terenu, na którym zlokalizowany jest wylot ścieków wyznaczają następujące współrzędne geograficzne: szerokość geograficzna N:52°53'22.39"; długość geograficzna E:16°31'49.83"

Ilości wprowadzanych ścieków rejestrowane są w następujący sposób:

- Ścieki z uzdatniania wody na EC – na wylocie, przepływomierzem elektromagnetycznym
- Nadmiar wód pochłoniczych – różnica między poborem wody na pompowni 1, a sumą zużycia wody przez stację uzdatniania wody i ciągi technologiczne.

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do kanalizacji STEICO spółka z o.o. na podstawie umowy cywilnoprawnej, który to podmiot posiada pozwolenie wodnoprawne wydane przez Starostę Czarnkowsko-Trzcianeckiego nr OS.III.6223-27/09 z 8.07.2009 r.

Ilości wprowadzanych do kanalizacji ścieków z uzdatniania wody, wód chłodniczych oraz wód opadowych i roztopowych:

Rodzaj ścieków	Źródło powstania	m <sup>3</sup> /d	m <sup>3</sup> /rok
Ścieki przemysłowe	Stacja uzdatniania wody nr 1	60	21 900
	Stacja uzdatniania wody nr 2	84,48	30 835
	Regeneracja wymienników sorbcyjnych	0,24	87,6
	Automatyczna stacja filtrów	20,40	7 446
Wody chłodnicze	Chłodzenie urządzeń energetycznych	1 973	720 000
Wody opadowe i roztopowe	Dachy i tereny utwardzone	55,70 [l/s]	3 816

Wartości wskaźników dopuszczalnych w ściekach podczas normalnej eksploatacji

Rodzaj ścieków	Wartości dopuszczalne wskaźników				
	Temperatura °C	pH	Zawiesina ogólna mg / l	Suma chlorków i siarczanów mg (Cl+SO <sub>4</sub> )/l	Substancje ropopochodne mg / l
Stacja neutralizacji	35	6,5 - 9	35	10.000	Nie dotyczy
Wody chłodnicze	35	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy

Wartości wskaźników dopuszczalnych w wodach opadowych i roztopowych odprowadzanych do środowiska:

- zawiesina ogólna 100 mg/l
- substancje ropopochodne 15 mg/l

## 5.2. Ścieki socjalno - bytowe

Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane są do kanalizacji STEICO spółka z o.o. na podstawie umowy cywilnoprawnej, który to podmiot posiada pozwolenie wodnoprawne

wydane przez Starostę Czarnkowsko-Trzcianeckiego nr OS.6341.56.2015.MF z 4.08.2015r.

Ilość powstających ścieków bytowych wynosi 3,288 m<sup>3</sup>/dobę i 1 200 m<sup>3</sup>/rok.

## VII. Zakres monitorowania emisji

### 1. Monitorowanie procesu spalania paliw

Proces spalania jest prowadzony zasadniczo w trybie automatycznym. Istnieje również możliwość sterowania pracą kotła w trybie ręcznym. Wszystkie etapy procesu są zwizualizowane, z uwzględnieniem wszystkich parametrów: wydajności pary, ilości paliwa, ciśnienia i temperatury i zawartości tlenu w spalinach. Sterowanie i monitorowanie pracy kotłów odbywa się w tzw. sterowni.

Wymienione niżej podstawowe sposoby monitorowania procesu spalania gwarantują dotrzymanie optymalnych parametrów technologicznych i sprawności energetycznej, prowadzenie procesu w sposób efektywny i zapewniają właściwą kontrolę emisji zanieczyszczeń do środowiska.

Zakres:

- Badania laboratoryjne wilgoci, wartości opałowej, zawartości popiołu, siarki, węgla pierwiastkowego każdej dostawy mialu węglowego mialu węglowego w laboratorium akredytowanym oraz w laboratorium Działu Kontroli Jakości i Zarządzania.
- Badanie zawartości węgla pierwiastkowego w odpadach paleniskowych (żużlu) ze spalania mialu węglowego w laboratorium akredytowanym – co najmniej 6 razy/rok na próbce uśrednionej z próbek jednorazowych, pobieranych raz/dobę. Badanie służy kontroli prawidłowości procesu spalania w komorze paleniskowej.
- Badanie wilgotności biomasy i na jej podstawie określenie wartości opałowej z nomogramu wg literatury „Poradnik drzewiarza”.
- Pomiar ilości mialu węglowego w trakcie nawęglania bunkrów zasypowych kotłów. za pomocą wagi elektronicznej.
- Pomiar ilości biomasy mokrej (ruszt kotła K4) za pomocą wagi elektronicznej
- Pomiar ilości biomasy suchej ( palnik LBE K4) za pomocą systemu pomiarowego „solid flow” stworzonego do pomiaru ilości transportowanych materiałów sypkich. Czujnik pracuje w oparciu o najnowszą technologię mikrofalową. Montowany jest wyłącznie w metalowych rurociągach. Poprzez specjalne sprzężenie mikrofała wraz z rurociągiem tworzy jednorodne pole pomiarowe. Wytworzone w rurociągu promieniowanie mikrofalowe jest odbijane od cząstek stałych i odbierane poprzez czujnik. Odebrane sygnały są przetwarzane pod kątem częstotliwości i amplitudy. Przetworzone elektronicznie informacje są przesyłane do komputera w sterowni kotła i rejestrowane na monitorze w jednostkach masowych tj. Mg/h.
- Pomiar ilości gazu - gazomierz
- Nadzorowanie za pomocą kamery płomienia w komorze paleniskowej ( płomień powinien być rozciągnięty na całej szerokości rusztu oraz nie może przedostawać się do szybu zasypowego)
- Kontrola stałego poziomu wody w odpopielaczach
- Kontrola napięcia oraz natężenia prądu zasilającego obwody koronujące oby dwie sekcje elektrofiltra oraz ich rejestracja
- Kontrola odprowadzania odpadów paleniskowych

- Automatyczny pomiar zawartości tlenu w spalinach za kotłem, w celu utrzymania właściwego współczynnika nadmiaru powietrza oraz regulacja ilości powietrza w poszczególnych strefach spalania, poprzez zmianę prędkości pokładu rusztowego i zmianę prędkości obrotowych wentylatorów podmuchu, oraz zmianę grubości warstwy węgla na ruszt, co pozwoli na optymalizację procesu spalania i zapewni utrzymanie tlenków azotu i tlenku węgla na odpowiednim poziomie.
- Kontrola parametrów spalania ( temp. spalin przed festonem ekranu przedniego, przed przegrzewaczem pary, przed podgrzewaczem wody II-stopnia, przed podgrzewaczem I-stopnia, oraz na wylocie z kotła, podciśnienie w komorze paleniskowej) poprzez podawanie ustalonej ilości paliwa na ruszt za pomocą warstwowicy i regulację ilości powietrza podmuchowego. Pozostaje to również w ścisłym związku z efektywnym procesem spalania i dotrzymaniem standardów emisyjnych z instalacji.
- Kontrola prawidłowego wypalania paliwa w poszczególnych strefach spalania. Za pomocą kamery obsługa kotła obserwuje stopień wypalania paliwa, jeżeli jest niewłaściwy, reguluje za pośrednictwem stopnia otwarcia klap podmuchowych, oraz zmienia wartość ciśnienia powietrza podmuchowego w kolektorach(str.„L” i „P”) sterowanych poprzez zadaną wartość wprowadzoną do układu ręcznych ilość powietrza do stref spalania oraz badanie laboratoryjne żużła strat podczas prażenia. Działania mają na celu zmniejszenie strat cieplnych.
- Kontrola pracy urządzeń odpylających spaliny poprzez sprawdzanie ciągłego odprowadzania koksiku i pyłu z odwirowaczy I-stopnia i z baterii cyklonowych CE za pomocą przenośnika zgrzeblowo-rurowego FULMAR 125-EP-50, oraz „FOKI”.
- Przeglądy, remonty, naprawy urządzeń odpylających i raportowanie czynności i zdarzeń w książce eksploatacji.
- Systematyczna kontrola urządzeń i sieci oraz planowane, zgodnie z instrukcją obsługi kotłów i harmonogramem remontów.

## **2. Monitorowanie emisji substancji do powietrza**

- Pomiar emisji pyłów i gazów zgodnie z metodyką referencyjną, dwa razy w roku w sezonie letnim i zimowym wg załącznika nr 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z 2008r. (Dz.U.Nr 206 poz.1291), wykonywane przez Laboratorium Akredytowane,
- Punkt kontrolny do pomiarów emisji ( króćce pomiarowe ) zainstalowane są na:
  - kanałach dolotowych do komina z instalacji spalania mialu węglowego
  - na kominie z instalacji spalania biomasy
 zgodnie z przepisami szczególnymi tj. PN-Z-04030-7, grudzień 1994r.

## **3. Monitorowanie procesu uzdatniania wody.**

Monitorowanie poszczególnych etapów uzdatniania wody (zmiękczenia) do produkcji pary prowadzone jest przez pracowników obsługujących zmiękczalnię, z częstotliwością 24 razy w ciągu doby.

Zakres monitorowania:

- Ewidencjonowanie ilości uzdatnionej wody - wodomierzem
- kontrola ilości dozowanej wody wapiennej do reaktora dekarbonizacyjnego
- oznaczanie twardości ogólnej i węglanowej wody surowej
- kontrola procesu regeneracji wymienników jonitowych



- oznaczanie twardości ogólnej i alkaliczności „p” i „m” wody zdekarbonizowanej, po filtrach żwirowych i zmiękczonej po wymiennikach sodowych oraz oznaczanie twardości ogólnej i alkaliczności, pH wody zasilającej kotły, kondensatów i wody kotłowej, z częstotliwością 2razy/zmianę

Dodatkowo nadzór nad jakością uzdatnionej wody oraz wody zasilającej, kondensatów i kotłowej, poprzez wykonywanie kontrolnych pomiarów (1 raz na tydzień), sprawuje laboratorium Działu Kontroli Jakości i Zarządzania.

Badania wykonywane są w oparciu o Polskie Normy i metodyki zalecane w literaturze pt. „Kontrola wody i pary w energetyce” wydanej w ramach działalności szkoleniowej ZPBE – 1992r.

Wyniki badań są ewidencjonowane w raporcie eksploatacji stacji uzdatniania wody, a wyniki wykonywane przez laboratorium zakładowe są archiwizowane i przekazywane do kierownictwa elektrociepłowni.

Na podstawie uzyskanych wyników, kierownictwo EC ocenia poprawność procesu uzdatniania i podejmuje działania w przypadkach odbiegających od normalnych.

#### **4. Monitorowanie procesu oczyszczania i emisji ścieków przemysłowych**

Proces oczyszczania ścieków ze stacji uzdatniania wody jest całkowicie zautomatyzowany (jedynie obsługa uzupełnia dozowane środki chemiczne). Ilość i częstotliwość na dozowania środków chemicznych (roztworu kwasu siarkowego 36% i sodu bezwodnej 5%) jest regulowana automatycznie zainstalowanymi pehametrami: procesowym i kontrolnym na odpływie ścieków oczyszczonych.

Zakres monitorowania:

- Automatyczny ciągły pomiar pH procesowego i ścieków oczyszczonych,
- Pomiar temperatury, zawiesiny ogólnej, siarczanów i chlorków w ściekach oczyszczonych
- Częstotliwość badań: 1 raz/dwa miesiące, łącznie 6 razy w roku - wykonywane przez zewnętrzne Laboratorium Akredytowane.
- Ciągły pomiar ilości ścieków.  
Pomiar ilości i jakości ścieków prowadzi się zgodnie rozporządzeniem Ministra Środowiska z 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U.2014, poz. 1800)
- Punkt pomiarowy ścieków do badań laboratoryjnych: na wylocie do kanalizacji deszczowej, oznaczony jako punkt W1
- Ewidencja i archiwizacja wyników zgodnie z obowiązującymi przepisami , przekazywanie wyników pomiarów zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska – (Dz.U. 2013, poz. 1232 z późn.zm.) do Starosty Czarnkowsko-Trzcianieckiego i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Pile zgodnie z obowiązującymi przepisami.

#### **5. Monitorowanie wód pochłodniczych**

Nadmiar wód pochłodniczych jest odprowadzany do środowiska istniejącym przelewem z pompowni 2 do kanalizacji deszczowej „A”.

- Ilość odprowadzanych wód stanowi różnica między poborem wody na pompowni 1, a sumą zużycia przez stację uzdatniania wody i ciągi technologiczne.

- Zgodnie z rozporządzeniem M.Ś. z 18 listopada 2014r. w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. 2014,poz. 1800), temperatura wód nie jest wyższa niż 35°C.
- Pomiar temperatury ręczny zgodny z załącznikiem 2 zmienionego wyżej rozporządzenia, w punkcie oznaczonym jako W3, z częstotliwość pomiaru- 1 raz na miesiąc.

## **6. Monitorowanie wód opadowych**

Z uwagi specyficzny sposób wykorzystania kanalizacji deszczowej w zakładzie, która pełni funkcję kanalizacji ogólnospławnej oraz jest odbiornikiem wód opadowych od innych podmiotów, nie ma technicznej możliwości monitorowania wszystkich wód opadowych z instalacji IPPC. Możliwe jest jedynie monitorowanie części wód tj. z odwodnienia placu magazynowego żużla.

Monitorowanie polega na przeglądach eksploatacyjnych separatora 2 razy w roku zgodnie z:

- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U.2014, poz. 1800)– nominalna przepustowość separatora poniżej 300 l/s
- zaleceniem w instrukcji obsługi
- odnotowaniem czynności w zeszycie eksploatacji

Pozostałe wody opadowe odprowadzane kanalizacją deszczową „B” i kolektora 2 x Φ 1000 mm są podczyszczane z wszystkimi wodami z całego zakładu w przegłębionej części ( pełniącej funkcję osadnika piasku ) cieku naturalnego i w razie potrzeby na matach sorpcyjnych.

Odprowadzanie wód opadowych z całego zakładu oraz sposób ich monitorowania jest określony w pozwoleniu wodnoprawnym.

## **7. Monitorowanie gospodarki odpadami**

- Systematyczna kontrola rodzaju odpadów w miejscach powstawania ( u źródła ),
- Nadzorowanie sposobu gospodarowania odpadami w tym przestrzeganie zasad przekazywania odpadów do unieszkodliwienia lub odzysku innym posiadaczom posiadającym wymagane ustawą o odpadach decyzje administracyjne,
- Ewidencjonowanie i archiwizowanie ilości wytwarzanych i przekazanych do odzysku/unieszkodliwienia odpadów, zgodnie z przepisami wykonawczymi do ustawy POŚ. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.)

## **8. Monitorowanie emisji hałasu w środowisku**

- Pomiar emisji hałasu do środowiska zgodnie z metodyką referencyjną, wg załącznika nr 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z 30 października 2014r. w (Dz.U.2014 poz.1542), wykonywany przez laboratorium akredytowane.
- Częstotliwość wykonywania pomiarów – 1 raz/dwa lata - zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.2014 1542).

## **VIII. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji:**

SW-SOLAR Czarna Woda spółka z o.o z/s w Czarnkowie nie przewiduje zakończenia eksploatacji przedmiotowej instalacji.

#### **IX. Wymagania dotyczące ochrony gleby i wód podziemnych.**

Instalacja nie stwarza zagrożenia dla gleby i wód gruntowych, nie wykorzystuje substancji chemicznych, które mogą negatywnie oddziaływać na glebę i wody gruntowe.”

#### **X. Sprawozdawczość.**

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz punkcie VII decyzji.

#### **XI. Inne zobowiązania**

W razie wystąpienia awarii przemysłowej do natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, a także do przekazywania w/w organom informacji:

- o okolicznościach awarii
- o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią
- umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska
- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu.

**Niniejsze pozwolenie zostaje wydane na czas nieokreślony, z data rozpoczęcia jego obowiązywania od 1.01.2016 r. i zostało przygotowane na podstawie danych przedłożonych przez SW-SOLAR Czarna Woda Spółka z o.o. z/s w Czarnkowie zawartych w opracowaniach „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej zainstalowanej 176,26 MW na terenie SW-SOLAR Czarna Woda Spółka z o.o. z/s w Czarnkowie, ul. Przemysłowa 2, powiat czarnkowsko-trzcianecki, województwo wielkopolskie ” w lipcu 2015 r. wraz uzupełnieniem z 9 grudnia 2015 r.**

### **U z a s a d n i e n i e**

SW-SOLAR Czarna Woda spółka z o.o. z/s w Czarnkowie posiada pozwolenie zintegrowane nr OŚ.I.7644-6/09 dnia 6.05.2009 r. (zm.OS.6224.7.2011.GK z 3.01.2012 r., OS.6222.1.2014.GK z 24.11.2014 r.) dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt.

Organem ochrony środowiska kompetentnym do wydania/zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 181 ust. 1 pkt 1 i art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska jest starosta.

W okresie obowiązywania w/w pozwolenia w w/w instalacji zmieniono emitor kotłów K1 – K3, zastępując żelbetonowy na stalowy o innej wysokości i przekroju, wyłączona z eksploatacji została turbina upustowo – przeciwpiętna GANZ-LANG, zmieniono odpylanie zbiorników i transportu biomasy w związku z czym zlikwidowano emitory F17, F18 i C4, wybudowano nową stację uzdatniania wody, zmieniły się warunki poboru wód, odprowadzania ścieków oraz ilość wytwarzanych odpadów jak i ich odzysk. Ponadto zgodnie z art. 146c Zakład wystąpił do Ministra Środowiska o objęcie instalacji Krajowym Planem Przejściowym, co zostało określone w załączniku nr 2 i 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z 21 lipca 2015 r. w sprawie wymagań istotnych dla realizacji Przejściowego Planu Krajowego (Dz.U. 2015, poz. 1138) – poz. 43.

Z uwagi na to, iż obowiązujące pozwolenie zintegrowane musiałyby być zmieniane w wielu punktach i stałyby się nieczytelne, za zgodą wnioskodawcy wygaszono dotychczasowe pozwolenie i wydano nowe, uwzględniające stan istniejący ze zmianami jakich dokonano. Instalacja do energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 176,26 MW spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik określonych w analizowanych dokumentach referencyjnych BREF.

Przedłożony przez wnioskodawcę wniosek (wraz z uzupełnieniem) spełnia wymogi art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wnioskodawca nie wnioskował o wyłączenie w pewnym zakresie z udostępniania na podstawie ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2013 r. poz. 1235z późn.zm.).

Zgodnie z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska w dniu 24.06.2014 r. przesłano do Ministerstwa Środowiska elektroniczny zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz skan wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Przedmiotowy wniosek został zamieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku i jego ochronie pod numerem 66/2015 ([www.ekoportal.gov.pl](http://www.ekoportal.gov.pl)).

Starosta Czarnkowsko-Trzcianecki obwieszczeniem z dnia 1.09.2015 r. poinformował społeczeństwo o wszczęciu przedmiotowego postępowania i o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od jego opublikowanie na tablicy ogłoszeń i w BIP Starostwa Powiatowego w Czarnkowie oraz tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Czarnkowie.

Z obliczeń rozkładu stężeń w powietrzu wynika, że emisja dwutlenku azotu, tlenu węgla i pyłu z instalacji nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia dla w/w substancji, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Wartości odniesienia są dotrzymane przy stosowaniu paliwa (miał węglowy i biomasa) o wartości opałowej, zawartości siarki i popiołu określonych w pkt II.4 decyzji – które to paliwa aktualnie są spalane w instalacji.

Przy spalaniu w/w paliw instalacja dotrzymuje standardy emisyjne określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji źródeł spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2014, poz. 1546).

W związku z tym, że instalacja w odniesieniu do kotłów K1 do K3 objęta jest Przejściowym Krajowym Okresem standardy emisyjne dla tych kotłów w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia spełniania warunków (jednak nie później niż do końca I półrocza 2020 r.), określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 21 lipca 2015 r. w sprawie wymagań istotnych dla realizacji Przejściowego Planu Krajowego (Dz.U. 2015, poz. 1138) obowiązują standardy emisyjne jakie obowiązywały do 31.12.2015 r., jednak nie dłużej niż do dnia 30 czerwca 2020 r.

Ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza określono w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji. W decyzji określono również czas pracy poszczególnych kotłów, odbiegający od warunków normalnych, gdzie nie muszą być spełnione normy emisyjne.

Zgodnie z art. 224 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska odstąpiono od określania warunków emisji dla tlenu węgla, ponieważ nie jest on objęty standardem emisyjnym. Proces technologiczny w instalacji monitorowany jest poprzez prowadzenie okresowych pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza, zgodnie z aktualnie obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska.

W niniejszej decyzji zawarto również obowiązek monitorowania procesu spalania paliw.

W związku z pracą przedmiotowej instalacji woda powierzchniowa dostarczana jest przez inny podmiot na podstawie umowy cywilnoprawnej z rzeki Noteć.

W pozwoleniu zostały określone ilości oraz warunki odprowadzania wód pochłodniczych i ścieków z elektrociepłowni.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytworzonymi odpadami, zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem. Odpady, których powstaniu nie uda się zapobiec, gromadzone są i będą w sposób selektywny, w oznakowanych pojemnikach, beczkach lub w magazynach i boksach, w specjalnie do tego wyznaczonych miejscach, dostosowanych pod względem wielkości i materiału. Odpady te w zależności od rodzaju przekazywane są i będą uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania, a także odzyskiwane energetycznie na terenie instalacji.

Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z terenu instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określono według załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. 2014, poz. 112).

Stan odbiegający od normalnych warunków eksploatacji będzie polegał na włączeniu zaworu bezpieczeństwa upustu pary. Sytuacja taka może występować sporadycznie kilka razy w roku, a czas działania zaworu będzie wynosił maksymalnie dwie minuty na dobę.

Biorąc pod uwagę powyższe uznaje się że przedmiotowa instalacja prowadzona przez SW-SOLAR Czarna Woda spółka z o.o. z/s w Czarnkowie spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik oraz wymagania niezbędne do uzyskania - zmiany pozwolenia zintegrowanego. Nie mniej jednak zgodnie z art. 216 ust. 2 oraz art. 195 Prawa ochrony środowiska w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub w sytuacji, gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania warunków do eksploatacji instalacji do zmian wprowadzonych w przepisach o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

W związku z tym, iż instalacja nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii w decyzji określono obowiązki co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile, za pośrednictwem organu wydającego decyzję w terminie 14 dni od daty jej otrzymania

z up. Starosty

mgr Genowefa Klaczko  
Naczelnik Wydziału Ochrony  
Środowiska Rolnictwa i Leśnictwa

#### **Otrzymują:**

SW-SOLAR Czarna Woda Spółka z o.o.  
ul. Przemysłowa 2  
64-700 Czarnków

#### **Do wiadomości:**

1. Ministerstwo Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 rszawa
2. WIOŚ Delegatura w Pile
3. a/a